

拆卸和安装

1. 拆卸发动机盖。
2. 分离蓄电池负极(-)端子。
3. 拆卸空气滤清器总成。(进气和排气系统-“空气滤清器”)
4. 拆卸前消音器。(进气和排气系统-“消音器”)
5. 拆卸中间冷却器进气软管&管子(A)。

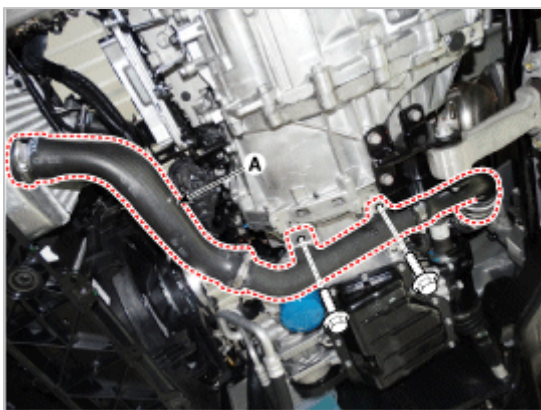
规定扭矩

螺栓:

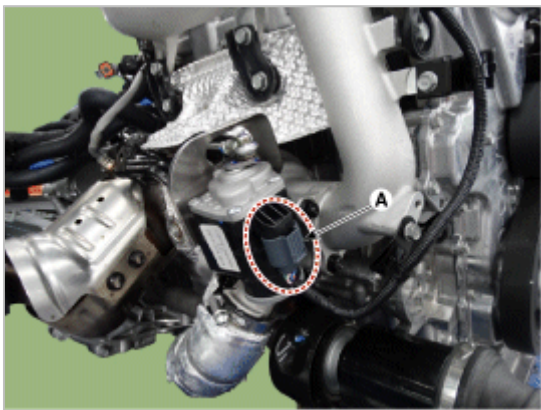
19.6~26.4N•m(2.0~2.7kgf•m, 14.4~19.5lb•ft)

固定夹:

4.9~6.8N•m(0.5~0.7kgf•m, 3.6~5.0lb•ft)



6. 拆卸涡轮增压器执行器电磁阀(A)。



7. 拆卸进气管支架(A)。

规定扭矩

M8螺栓:

18.6~23.5N•m(1.9~2.4kgf•m, 13.7~17.4lb•ft)

M10螺栓:

29.4~34.3N•m(3.0~3.5kgf•m, 21.6~25.3lb•ft)

8. 拆卸进气管(B)和衬垫。

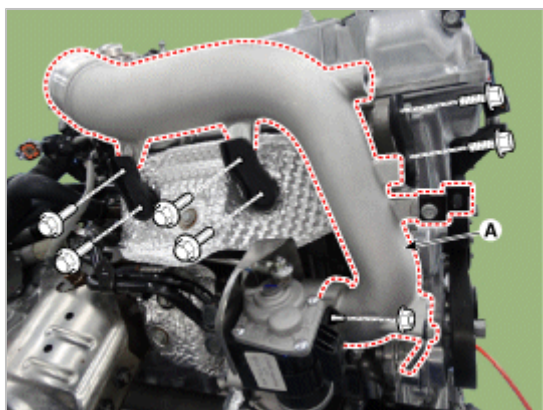
规定扭矩

螺栓:

29.4~39.2N•m(3.0~4.0kgf•m, 21.6~28.9lb•ft)

螺母:

35.3~41.1N•m(3.6~4.2kgf•m, 26.0~30.3lb•ft)



9. 拆卸涡轮增压器水管&软管 (A)。

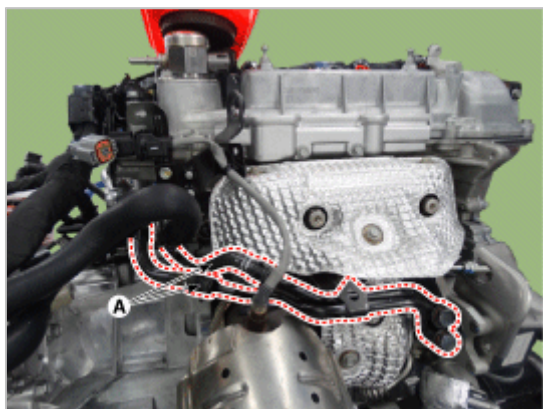
规定扭矩

突缘螺栓:

9.8~11.8N•m(1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)

有眼螺母:

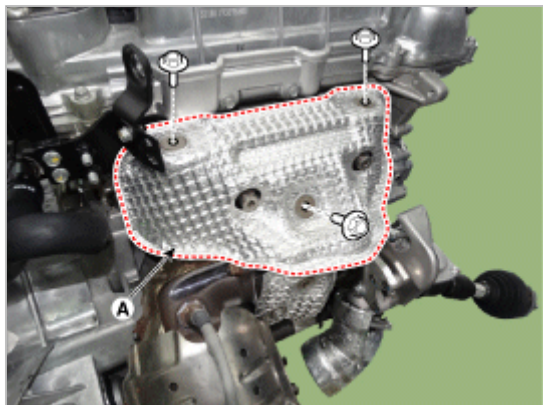
26.4~32.3N•m(2.7~3.3kgf•m, 19.5~32.3lb•ft)



10. 拆卸涡轮增压器歧管模块隔热板 (A)。

规定扭矩:

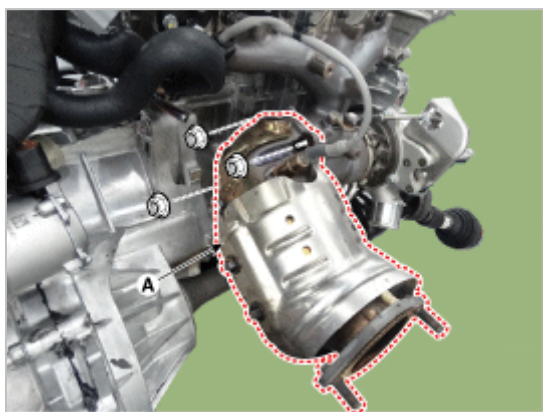
9.8~11.8N•m(1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)



安装时，预拧紧螺栓，然后按规定扭矩完全拧紧。

11. 拆卸涡轮增压器DPF (A)。

规定扭矩：



12. 拆卸涡轮增压器机油供油管 (A)。

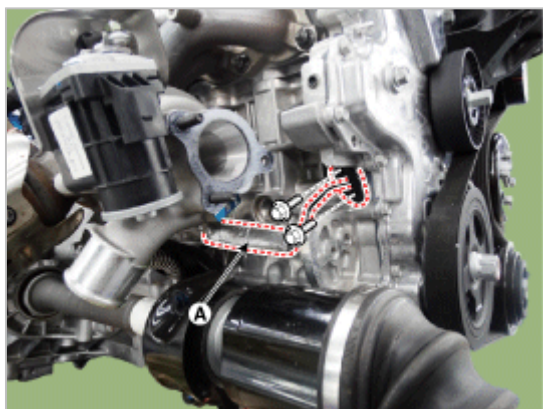
规定扭矩

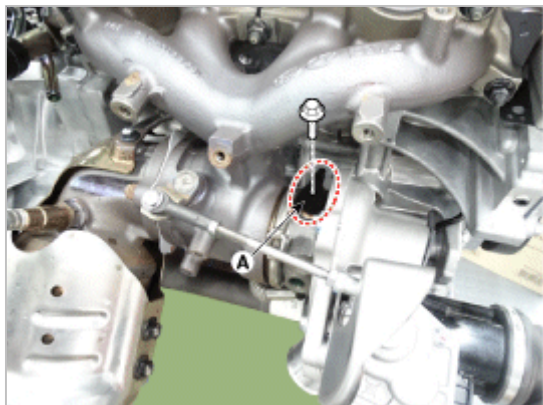
M6螺栓：

9.8~11.8N•m (1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)

有眼螺母：

11.8~17.6N•m (1.2~1.8kgf•m, 8.7~12.1lb•ft)



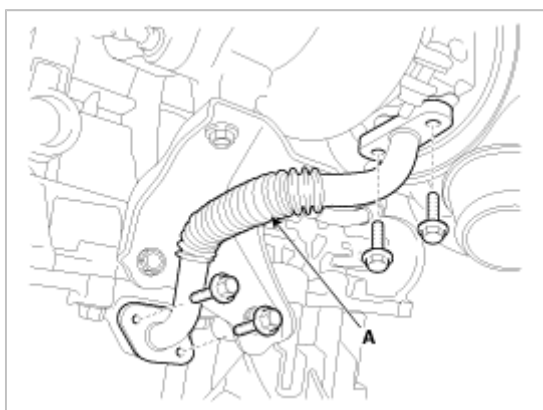


安装时，完全清除装配部件上的机油并小心不要让任何灰尘进入。
安装有眼螺栓时，小心不要接触压缩器壳体的止动块。

13. 拆卸涡轮增压器机油排放管 (A)。

规定扭矩：

$9.8 \sim 11.8 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1.0 \sim 1.2 \text{ kgf}\cdot\text{m}$, $7.2 \sim 8.7 \text{ lb}\cdot\text{ft}$)

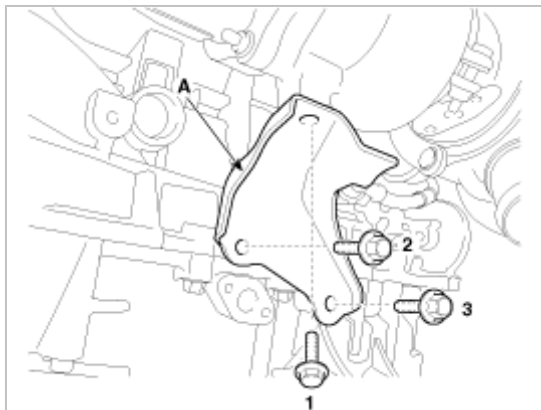


安装时，完全清除装配部件上的机油。

14. 拆卸涡轮增压器支撑架 (A)。

规定扭矩：

$49.0 \sim 53.9 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($5.0 \sim 5.5 \text{ kgf}\cdot\text{m}$, $36.1 \sim 39.7 \text{ lb}\cdot\text{ft}$)

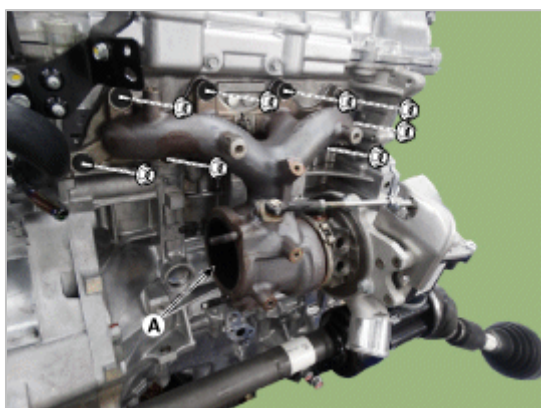


安装时，按照图示顺序预拧紧螺栓，然后按照规定扭矩和顺序完全拧紧。

15. 拆卸涡轮增压器歧管模块(A)和衬垫。

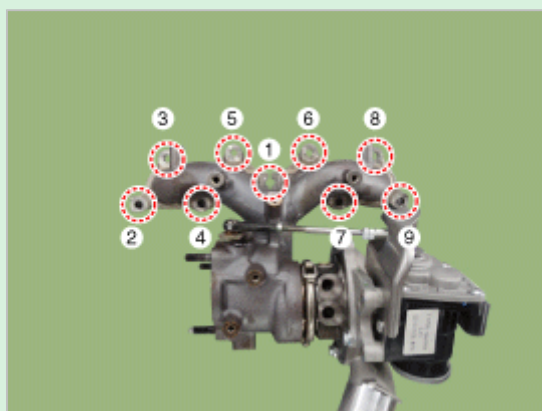
规定扭矩：

35.3~41.1N•m(3.6~4.2kgf•m, 26.0~30.3lb•ft)



安装时，您应朝向涂层(黑色)侧装配它。

安装时，按照图示顺序预拧紧螺母，然后按照规定扭矩和顺序完全拧紧。



16. 按拆卸的相反顺序安装。



安装时更换新衬垫。

如果机油供油管 and 软管损坏，涡轮增压器因润滑油供应不良会损坏。小心不要压坏。