

拆卸和安装

1. 拆卸发动机盖。
2. 分离蓄电池负极(-)端子。
3. 拆卸空气滤清器总成。(进气和排气系统-“空气滤清器”)
4. 拆卸前消音器。(进气和排气系统-“消音器”)
5. 拆卸中间冷却器进气软管&管子(A)。

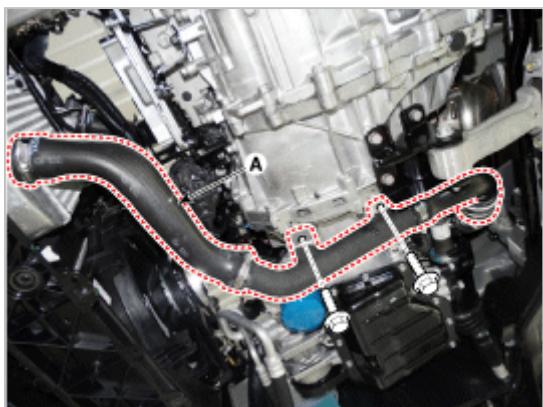
规定扭矩

螺栓:

19.6~26.4N·m(2.0~2.7kgf·m, 14.4~19.5lb·ft)

固定夹:

4.9~6.8N·m(0.5~0.7kgf·m, 3.6~5.0lb·ft)



6. 拆卸涡轮增压器执行器电磁阀(A)。



7. 拆卸进气管支架(A)。

规定扭矩

M8螺栓:

18.6~23.5N·m(1.9~2.4kgf·m, 13.7~17.4lb·ft)

M10螺栓:

29.4~34.3N·m(3.0~3.5kgf·m, 21.6~25.3lb·ft)

8. 拆卸进气管(B)和衬垫。

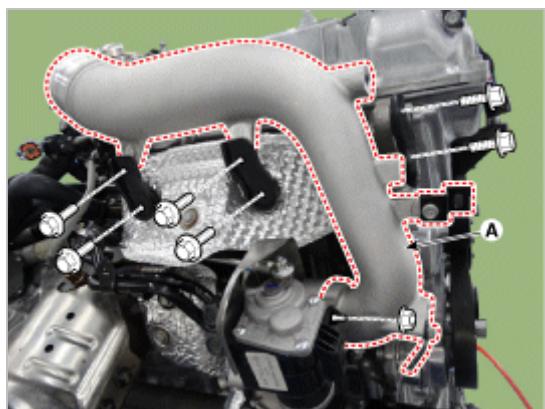
规定扭矩

螺栓:

29.4~39.2N·m(3.0~4.0kgf·m, 21.6~28.9lb·ft)

螺母:

35.3~41.1N·m(3.6~4.2kgf·m, 26.0~30.3lb·ft)



9. 拆卸涡轮增压器水管&软管 (A)。

规定扭矩

突缘螺栓:

9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)

有眼螺母:

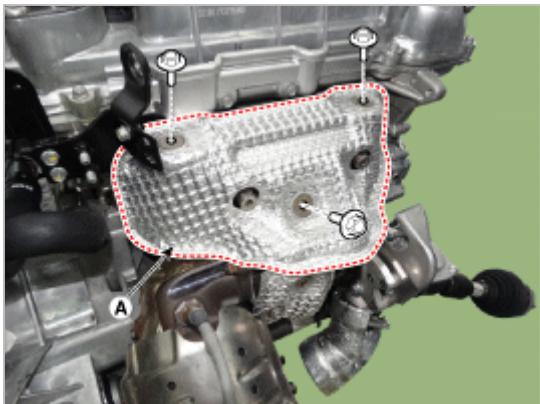
26.4~32.3N·m(2.7~3.3kgf·m, 19.5~32.3lb·ft)



10. 拆卸涡轮增压器歧管模块隔热板 (A)。

规定扭矩:

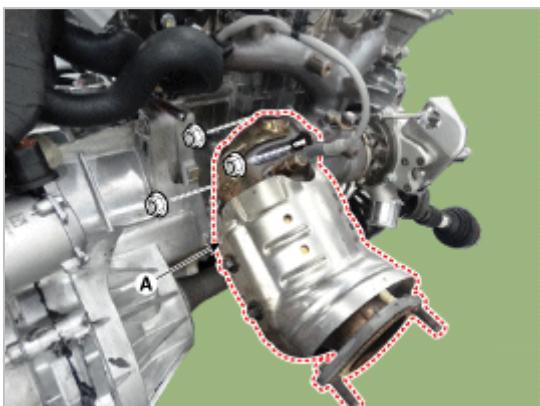
9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)



安装时，预拧紧螺栓，然后按规定扭矩完全拧紧。

11. 拆卸涡轮增压器DPF (A)。

规定扭矩：



12. 拆卸涡轮增压器机油供油管 (A)。

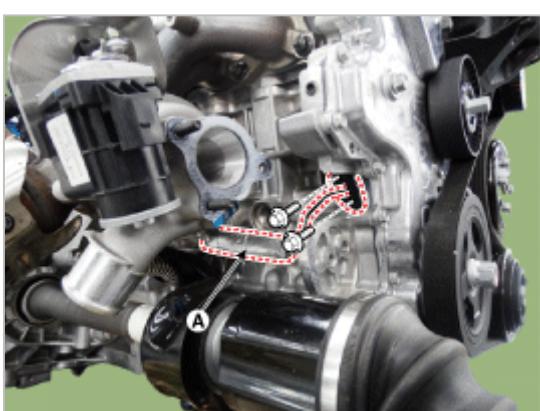
规定扭矩

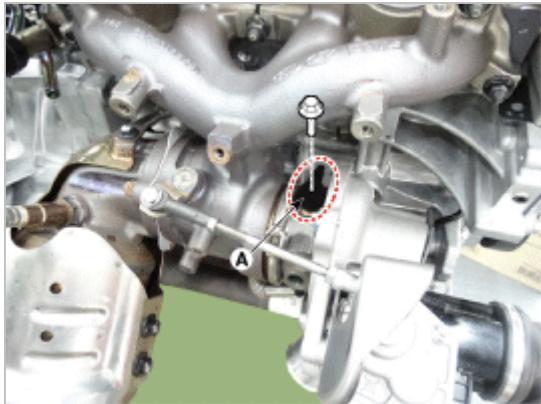
M6螺栓：

9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)

有眼螺母：

11.8~17.6N·m(1.2~1.8kgf·m, 8.7~41.1lb·ft)



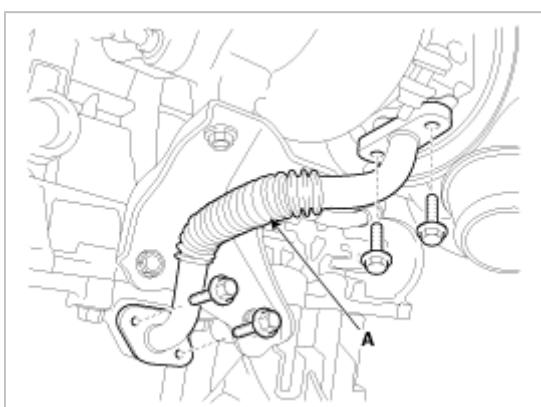


安装时，完全清除装配部件上的机油并小心不要让任何灰尘进入。
安装有眼螺栓时，小心不要接触压缩器壳体的止动块。

13. 拆卸涡轮增压器机油排放管(A)。

规定扭矩：

9.8~11.8N·m(1.0~1.2kgf·m, 7.2~8.7lb·ft)

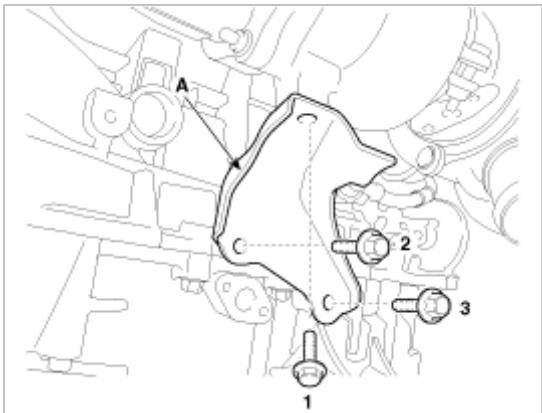


安装时，完全清除装配部件上的机油。

14. 拆卸涡轮增压器支撑架(A)。

规定扭矩：

49.0~53.9N·m(5.0~5.5kgf·m, 36.1~39.7lb·ft)

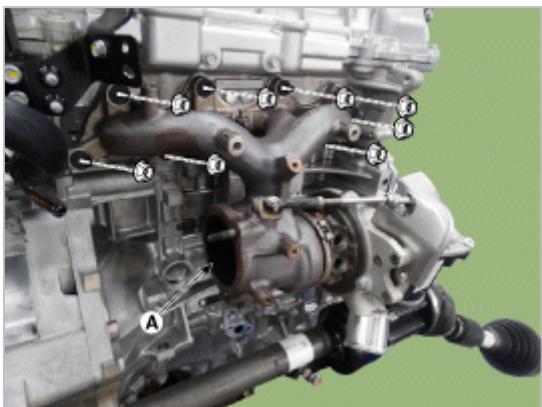


安装时，按照图示顺序预拧紧螺栓，然后按照规定扭矩和顺序完全拧紧。

15. 拆卸涡轮增压器岐管模块(A)和衬垫。

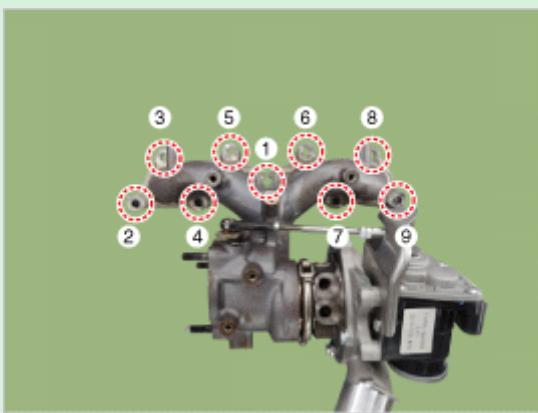
规定扭矩：

35.3~41.1N·m (3.6~4.2kgf·m, 26.0~30.3lb·ft)



安装时，您应朝向涂层(黑色)侧装配它。

安装时，按照图示顺序预拧紧螺母，然后按照规定扭矩和顺序完全拧紧。



16. 按拆卸的相反顺序安装。

安装时更换新衬垫。

如果机油供油管和软管损坏，涡轮增压器因润滑油供应不良会损坏。小心不要压坏。